

TECH

PINTY[®]
PLUS
TECH

Pinturas técnicas en aerosol



IMPRIMACIÓN ZINC



Z169 Plata
270cc. Ref. 778
520cc. Ref. 737

Imprimación anticorrosiva brillante
de larga vida a base de polvo de zinc y resinas.

Recubrimiento de alto rendimiento rico en zinc. Mínimo 99% zinc puro. Se adhiere electro-químicamente al soporte metálico. Excelente resistencia a la intemperie. Elevada dureza y flexibilidad.

APLICACIONES:

Especialmente indicada para proteger al máximo las superficies metálicas de la corrosión tales como: estructuras metálicas, vallas, depósitos, uniones de soldadura, reparación de piezas galvanizadas, equipos ferroviarios, etc.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Rendimiento spray 270/200ml. = 0,7m². 520/400ml. = 1,4m²

Resistencia al calor hasta 600°C

Secado total 1 hora.

Repintado 1 hora.

MODO DE EMPLEO:

Limpiar el óxido y escamas, si lo hubiera, con un cepillo de alambre. Eliminar las manchas de grasa con disolvente. La superficie a pintar deberá estar limpia, seca y exenta de cualquier tipo de contaminante. Agitar enérgicamente el aerosol durante 1 minuto después de que suenen las bolas mezcladoras. Pulverizar a una distancia de 25/30 cm., aplicando capas finas y rápidas, primero en sentido horizontal y luego en sentido vertical. Es recomendable dar dos capas finas y no una de gruesa para conseguir una cobertura uniforme y evitar descuelgues. Una vez terminada la operación invertir el bote y pulsar hasta que salga sólo gas para limpiar el pulsador.

RECOMENDACIONES:

En superficies ya pintadas, si están bien adheridas proceder a un ligero lijado para facilitar la adherencia, y si están mal adheridas, eliminarlas. Para facilitar la limpieza de la superficie de restos de pintura, recomendamos utilizar el decapante Pintyplus Tech.

Para un acabado de color, repintar con Pintyplus Basic o Pintyplus Evoution.

IMPRIMACIÓN INOX



I150 Plata
Ref. 213

Imprimación inox en spray, acrílica y anticorrosiva
de acabado brillante con aspecto de acero inoxidable.

Contiene pigmentos metálicos de acero inoxidable 316L y proporciona una muy buena cobertura. De secado muy rápido, tiene una excelente resistencia al rayado y a la abrasión.

APLICACIONES:

Ideal para recubrir soldaduras de acero inoxidable, tanques de almacenaje, acero estructural, vallas, etc.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Rendimiento spray 520/400ml. = 2m²

Secado total 30 minutos.

Repintado 30 minutos.

MODO DE EMPLEO:

Limpiar el óxido y escamas, si lo hubiera, con un cepillo de alambre. Eliminar las manchas de grasa con disolvente. La superficie a pintar deberá estar limpia, seca y exenta de cualquier tipo de contaminante. Agitar enérgicamente el aerosol durante 1 minuto después de que suenen las bolas mezcladoras. Pulverizar a una distancia de 25/30 cm., aplicando capas finas y rápidas, primero en sentido horizontal y luego en sentido vertical. Es recomendable dar dos capas finas y no una de gruesa para conseguir una cobertura uniforme y evitar descuelgues. Una vez terminada la operación invertir el bote y pulsar hasta que salga sólo gas para limpiar el pulsador.

RECOMENDACIONES:

En superficies ya pintadas, si están bien adheridas proceder a un ligero lijado para facilitar la adherencia, y si están mal adheridas, eliminarlas. Para facilitar la limpieza de la superficie de restos de pintura, recomendamos utilizar el decapante Pintyplus Tech.

TECH

GALVANIZADO EN FRIO GALVAZINC



G150 Plata
Ref. 738



G151 Oro
Ref. 739

Galvanizado en frío spray anticorrosivo
a base de aluminio, resinas y aditivos.

Elevada protección antioxidante sobre superficies metálicas. Acabado liso, uniforme y brillante. Excelente resistencia a la intemperie. Secado rápido.

APLICACIONES:

Indicada para proteger superficies metálicas de la corrosión: estructuras metálicas, vallas, depósitos, maquinaria agrícola, equipos ferroviarios, tuberías, fijaciones, etc. Indicada para retoques de soldadura y galvanizados.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Rendimiento spray 520/400ml. = 2m²

Resistencia al calor hasta 600°C (Plata); 200°C (Oro)

Secado total 15 minutos.

Repintado 30 minutos.

MODO DE EMPLEO:

Limpiar el óxido y escamas, si lo hubiera, con un cepillo de alambre. Eliminar las manchas de grasa con disolvente. La superficie a pintar deberá estar limpia, seca y exenta de cualquier tipo de contaminante. Agitar enérgicamente el aerosol durante 1 minuto después de que suenen las bolas mezcladoras. Pulverizar a una distancia de 25/30 cm., aplicando capas finas y rápidas, primero en sentido horizontal y luego en sentido vertical. Es recomendable dar dos capas finas y no una de gruesa para conseguir una cobertura uniforme y evitar descuelgues. Una vez terminada la operación invertir el bote y pulsar hasta que salga sólo gas para limpiar el pulsador.

RECOMENDACIONES:

En superficies ya pintadas, si están bien adheridas proceder a un ligero lijado para facilitar la adherencia, y si están mal adheridas, eliminarlas. Para facilitar la limpieza de la superficie de restos de pintura, recomendamos utilizar el decapante Pintyplus Tech.

Para un acabado de color, repintar con Pintyplus Basic o Pintyplus Evolution.

IMPRIMACIÓN UNIVERSAL



I113 Gris
270cc. Ref. 209
520cc. Ref. 297



I101 Blanco
520cc. Ref. 214



I112 Granate
520cc. Ref. 735

Imprimación universal en spray
sintética anticorrosiva de acabado mate.

Exenta de compuestos de cromo y plomo. Secado rápido.

APLICACIONES:

Ideal para proteger objetos y materiales de hierro, en cualquier ambiente (húmedo, marino, industrial, etc.) consiguiendo una mayor duración y un mejor aprovechamiento de la pintura de acabado.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Rendimiento spray 270/200ml. = 0,7m². 520/400ml. = 1,4m²

Resistencia al calor hasta 100°C

Secado total: 48 horas.

Repintado: antes de 1 hora o después de 48h.

MODO DE EMPLEO:

Limpiar el óxido y escamas, si lo hubiera, con un cepillo de alambre. Eliminar las manchas de grasa con disolvente. La superficie a pintar deberá estar limpia, seca y exenta de cualquier tipo de contaminante. Agitar enérgicamente el aerosol durante 1 minuto después de que suenen las bolas mezcladoras. Pulverizar a una distancia de 25/30 cm., aplicando capas finas y rápidas, primero en sentido horizontal y luego en sentido vertical. Es recomendable dar dos capas finas y no una de gruesa para conseguir una cobertura uniforme y evitar descuelgues. Una vez terminada la operación invertir el bote y pulsar hasta que salga sólo gas para limpiar el pulsador.

RECOMENDACIONES:

En superficies ya pintadas, si están bien adheridas proceder a un ligero lijado para facilitar la adherencia, y si están mal adheridas, eliminarlas. Para facilitar la limpieza de la superficie de restos de pintura, recomendamos utilizar el decapante Pintyplus Tech.

Para un acabado de color, repintar con Pintyplus Basic o Pintyplus Evolution.

IMPRIMACIÓN PARA PLÁSTICOS



I199 Incoloro
Ref. 295

Imprimación en spray incolora para la mayoría de plásticos.
Aumenta el anclaje para su posterior pintado.

APLICACIONES:

Ideal para maquetas y modelismo, superficies plásticas del automóvil (parachoques, spoilers, retrovisores, etc.) así como piezas de plástico en general que deban pintarse (tumbonas, sillas, maletas, juguetes, etc.). Agitar durante 1 minuto.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Rendimiento: 520/400ml. = 3-4m² según soporte.

Secado superficial en 15 min.

Repintado a los 15 min.

MODO DE EMPLEO:

La superficie a pintar deberá estar limpia, seca y exenta de cualquier tipo de contaminante.

Agitar el envase durante unos 30 segundos antes de su uso. Pulverizar a una distancia de 25/30 cm., aplicando capas finas y rápidas, primero en sentido horizontal y luego en sentido vertical. Es recomendable dar dos capas finas y no una de gruesa para conseguir una cobertura uniforme y evitar descuelgues. Dejar secar durante 10-15 minutos y entonces ya se puede pintar con cualquier pintura acrílica o sintética.

RECOMENDACIONES:

Antes de aplicar es recomendable lijar suavemente la superficie y limpiarla con un desengrasante.

Para un acabado perfecto repintar con Pintyplus Evolution, Basic, Aqua o Pintyplus Chalk Finish Spray Paint para un efecto vintage.

IMPRIMACIÓN Y PINTURA FORJA



FJ104 Negro Ref. 847
FJ113 Gris Ref. 848
FJ826 Azul Ref. 826



FJ925 Verde Ref. 925
FJ825 Rojo Ref. 825

Dos en uno, imprimación y pintura forja en spray.
Resina epoxi ultra mate para decorar y proteger superficies metálicas.

Acabado grueso y duro que produce un efecto de hierro antiguo. Dos en uno: imprimación y acabado. Resistente a la abrasión y excelente durabilidad a la intemperie. Adherencia máxima incluso sobre cristal.

APLICACIONES:

Decora y protege rejas, buzones, lámparas, verjas, soportes de jardinería y todo tipo de objetos decorativos o superficies.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Rendimiento 520/400ml. = 1m²

Secado superficial 15 minutos, total 24 horas.

Repintado a los 30 minutos.

MODO DE EMPLEO:

La superficie a pintar deberá estar limpia, seca y exenta de cualquier tipo de contaminante. Limpiar el óxido y escamas, si lo hubiera, con un cepillo de alambre. Eliminar las manchas de grasa con disolvente.

Agitar enérgicamente el aerosol durante 1 minuto después de que suenen las bolas mezcladoras. Pulverizar a una distancia de 25/30 cm., aplicando capas finas y rápidas, primero en sentido horizontal y luego en sentido vertical. Es recomendable dar dos capas finas y no una de gruesa para conseguir una cobertura uniforme y evitar descuelgues. Una vez terminada la operación invertir el bote y pulsar hasta que salga sólo gas para limpiar el pulsador.

RECOMENDACIONES:

Sobre plásticos o acero galvanizado aplicar una imprimación específica para asegurar una perfecta adherencia.

En superficies ya pintadas, si están bien adheridas proceder a un ligero lijado para facilitar la adherencia, y si están mal adheridas, eliminarlas. Para facilitar la limpieza de la superficie de restos de pintura, recomendamos utilizar el decapante Pintyplus Tech.

PINTURA ANTIHUMEDAD



X101
Blanco

Pintura antihumedad y antimanchas en spray.
En color blanco mate para cubrir y sellar manchas en paredes y techos.

Frena la humedad. Alta cubrición, no amarillea.

APLICACIONES:

Se aplica sobre cemento, yeso, escayola y madera y se utiliza también utiliza en albañilería. Ideal para tapar manchas de óxido, bolígrafo, humo, amarillamiento, nicotina, humedad, etc. Previamente, limpiar bien la superficie.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Rendimiento spray 520/400ml. = 2m²

Secado en 2 horas.

Repintado a los 10 min.

MODO DE EMPLEO:

La superficie a pintar deberá estar limpia, seca y exenta de cualquier tipo de contaminante.

Agitar enérgicamente el aerosol durante 1 minuto después de que suenen las bolas mezcladoras. Pulverizar a una distancia de 25/30 cm., aplicando capas finas y rápidas, primero en sentido horizontal y luego en sentido vertical. Es recomendable dar dos capas finas y no una de gruesa para conseguir una cubrición uniforme y evitar descuelgues. Una vez terminada la operación invertir el bote y pulsar hasta que salga sólo gas para limpiar el pulsador.

DECAPANTE



Ref. 292

Quitapinturas activo de baja toxicidad para bricolaje y uso industrial.
Se elimina con agua.

APLICACIONES:

Acción rápida para eliminar cualquier tipo de pintura y barnices: sintética, acrílica, celulósica, vinílica, al aceite, poliéster, poliuretano, barniz epóxido, etc. Indicado como limpiador-descarbonizador de motores, inyectores, carburadores, juntas mecánicas etc.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Formato: 520/400ml.

MODO DE EMPLEO:

Agitar enérgicamente el aerosol durante 1 minuto después de que suenen las bolas mezcladoras.

Vaporizar el producto abundantemente sobre la superficie a decapar y dejar actuar al producto durante unos minutos (entre 1 y 15 min. dependiendo del tipo de pintura a decapar, espesor, número de capas...). Eliminar finalmente y lavar la superficie con agua y jabón. Aplicar una segunda capa si se desea sacar pinturas más antiguas o más duras.

RECOMENDACIONES:

Puede retirar con un paño con agua a los pocos minutos para ver el grado de decapado y aplicar de nuevo las veces que sean necesarias.

Si hay varias capas de pintura puede llevarse todas las capas. El tiempo que deje el producto en la superficie a decapar determinará la intensidad del decapado.

PINTURA ANTICALÓRICA

Pintura en spray anticalórica para soportes expuestos a altas temperaturas. Colores resistentes a temperaturas hasta 600 °C.



A150 Plata satinado
270cc. Ref. 786
520cc. Ref. 201

A104 Negro mate
270cc. Ref. 785
520cc. Ref. 204

APLICACIONES:

Ideal para pintar cualquier superficie que deba soportar altas temperaturas: tubos de escape, calderas, estufas, etc.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Rendimiento spray 270/200ml. = 1m². 520/400ml. = 2m²

Resistencia al calor hasta 650°C Plata 550°C Negro

Secado (20°C) superficial 30 minutos, total 1 hora.

Repintado a los 30 minutos.

MODO DE EMPLEO:

La superficie a pintar deberá estar limpia, seca y exenta de cualquier tipo de contaminante. Limpiar el óxido y escamas, si lo hubiera, con un cepillo de alambre. Eliminar las manchas de grasa con disolvente.

Agitar enérgicamente el aerosol durante 1 minuto después de que suenen las bolas mezcladoras. Pulverizar a una distancia de 25/30 cm., aplicando capas finas y rápidas, primero en sentido horizontal y luego en sentido vertical. Es recomendable dar dos capas finas y no una de gruesa para conseguir una cubrición uniforme y evitar descuelgues. Una vez terminada la operación invertir el bote y pulsar hasta que salga sólo gas para limpiar el pulsador.

Después de la aplicación, la temperatura de la superficie pintada deberá elevarse progresivamente hasta alcanzar su máximo para que la pintura reticule.

RECOMENDACIONES:

En superficies ya pintadas, si están bien adheridas proceder a un ligero lijado para facilitar la adherencia, y si están mal adheridas, eliminarlas. Para facilitar la limpieza de la superficie de restos de pintura, recomendamos utilizar el decapante Pintyplus Tech.

BLANCO RADIADORES

Pintura en spray para radiadores en color blanco.
Resiste temperaturas de hasta 90 °C.



RAL 9010
Ref. 151

Es un esmalte acrílico blanco brillante de secado rápido.

APLICACIONES:

De fácil aplicación, está especialmente formulado para el pintado, retoque y conservación de todo tipo de radiadores, tanto de fundición como de aluminio. Se aplica también en tubos de calefacción, calefactores, etc. Antes de aplicar, limpiar la zona.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Rendimiento 520/400ml. = 2m²

Resistencia al calor hasta 100°C

Secado 15 min.

Repintado a los 5 min.

MODO DE EMPLEO:

La superficie a pintar deberá estar limpia, seca y exenta de cualquier tipo de contaminante. Limpiar el óxido y escamas, si lo hubiera, con un cepillo de alambre. Eliminar las manchas de grasa con disolvente.

Agitar enérgicamente el aerosol durante 1 minuto después de que suenen las bolas mezcladoras. Pulverizar a una distancia de 25/30 cm., aplicando capas finas y rápidas, primero en sentido horizontal y luego en sentido vertical. Es recomendable dar dos capas finas y no una de gruesa para conseguir una cubrición uniforme y evitar descuelgues. Una vez terminada la operación invertir el bote y pulsar hasta que salga sólo gas para limpiar el pulsador.

RECOMENDACIONES:

En superficies ya pintadas, si están bien adheridas proceder a un ligero lijado para facilitar la adherencia, y si están mal adheridas, eliminarlas. Para facilitar la limpieza de la superficie de restos de pintura, recomendamos utilizar el decapante Pintyplus Tech.

TECH

ELECTRODOMÉSTICOS INOX



E150 Inox
Ref. 150

Pintura en spray inox para electrodomésticos.
Acabado inoxidable y secado rápido. Evita la oxidación.

APLICACIONES:

Ideal para rejuvenecer su viejo electrodoméstico dándole un aspecto elegante y moderno de acero inoxidable. Antes de utilizar el producto, limpiar la superficie a pintar. Dejar secar unos minutos entre capas. No limpiar la superficie con productos agresivos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Rendimiento spray 520/400ml. = 2m²

Secado en 30 min.

Repintado a los 30 min.

MODO DE EMPLEO:

La superficie a pintar deberá estar limpia, seca y exenta de cualquier tipo de contaminante. Limpiar el óxido y escamas, si lo hubiera, con un cepillo de alambre. Eliminar las manchas de grasa con disolvente.

Agitar enérgicamente el aerosol durante 1 minuto después de que suenen las bolas mezcladoras. Pulverizar a una distancia de 25/30 cm., aplicando capas finas y rápidas, primero en sentido horizontal y luego en sentido vertical. Es recomendable dar dos capas finas y no una de gruesa para conseguir una cobertura uniforme y evitar descuelgues. Una vez terminada la operación invertir el bote y pulsar hasta que salga sólo gas para limpiar el pulsador.

RECOMENDACIONES:

En superficies ya pintadas, si están bien adheridas proceder a un ligero lijado para facilitar la adherencia, y si están mal adheridas, eliminarlas. Para facilitar la limpieza de la superficie de restos de pintura, recomendamos utilizar el decapante Pintyplus Tech.

Una vez pintado no limpiar la superficie con productos agresivos.

ELECTRODOMÉSTICOS BLANCO



RAL 9016
270cc. Ref. 148
520cc. Ref. 149

Pintura en spray blanco electrodomésticos antioxidante
De secado rápido y acabado brillante.

APLICACIONES:

Ideal para pintar y conservar todos aquellos electrodomésticos con desperfectos o deterioros en su pintura.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Rendimiento spray 270/200ml. = 1m². 520/400ml. = 2m²

Secado en 15 min.

Repintado a los 5 min.

MODO DE EMPLEO:

La superficie a pintar deberá estar limpia, seca y exenta de cualquier tipo de contaminante. Limpiar el óxido y escamas, si lo hubiera, con un cepillo de alambre. Eliminar las manchas de grasa con disolvente.

Agitar enérgicamente el aerosol durante 1 minuto después de que suenen las bolas mezcladoras. Pulverizar a una distancia de 25/30 cm., aplicando capas finas y rápidas, primero en sentido horizontal y luego en sentido vertical. Es recomendable dar dos capas finas y no una de gruesa para conseguir una cobertura uniforme y evitar descuelgues. Una vez terminada la operación invertir el bote y pulsar hasta que salga sólo gas para limpiar el pulsador.

RECOMENDACIONES:

En superficies ya pintadas, si están bien adheridas proceder a un ligero lijado para facilitar la adherencia, y si están mal adheridas, eliminarlas. Para facilitar la limpieza de la superficie de restos de pintura, recomendamos utilizar el decapante Pintyplus Tech.

ADHESIVO PERMANENTE

Spray adhesivo permanente en base solvente
formulado con caucho sintético modificado con resinas



Ref. 740

Recomendado especialmente para uso en bricolaje y en la industria. Formato 520/400ml.

APLICACIONES:

Pegado permanente de máximas prestaciones con idénticas características que una cola de contacto para uso universal. Permite uniones resistentes, duraderas y flexibles con todo tipo de materiales: madera, metal, plástico, gomaespuma, cuero, tejido, cerámica, etc.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Formato: 520/400ml.

MODO DE EMPLEO:

Agitar enérgicamente el envase durante un minuto antes de su uso.

Aplicar una capa uniforme del spray adhesivo en cada superficie a encolar. Dejar evaporar el disolvente. En condiciones normales de trabajo el tiempo de espera por evaporación oscila entre 1 y 5 minutos. A partir de entonces, se dispone de un tiempo de pegado de hasta 2 horas para unir ambas piezas. Estos tiempos dependen de los materiales empleados, condiciones ambientales y cantidad de adhesivo aplicado.

QUITA GRAFFITIS

Quita pinturas de baja toxicidad
y eliminable con agua.



Ref. 805

APLICACIONES:

Acción rápida para eliminar cualquier tipo de pintura: sintética, acrílica, celulósica, vinílica, al aceite, poliéster, poliuretano, barniz epóxido, etc.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Formato: 270/200ml.

MODO DE EMPLEO:

Agitar enérgicamente el aerosol durante 1 minuto después de que suenen las bolas mezcladoras.

Vaporizar el producto abundantemente sobre la superficie a decapar y dejar actuar al producto durante unos minutos (entre 1 y 15 min. dependiendo del tipo de pintura a decapar, espesor, número de capas...). Eliminar finalmente y lavar la superficie con agua y jabón. Aplicar una segunda capa si se desea sacar pinturas más antiguas o más duras.

RECOMENDACIONES:

Puede retirar con un paño con agua a los pocos minutos para ver el grado de decapado y aplicar de nuevo las veces que sean necesarias.

Si hay varias capas de pintura puede llevarse todas las capas. El tiempo que deje el producto en la superficie a decapar determinará la intensidad del decapado.

TECH

MARCADOR FLUOR 360°

Marcador fluorescente con válvula multidireccional a 360°
para señalización y marcaje temporal.



Pintura mate temporal para marcar diferentes elementos sobre una gran variedad de superficies, ofreciendo una alta luminosidad. Proporciona una excelente cubrición y resiste a bajas temperaturas. Colores de una gran capacidad fluorescente con una visibilidad superior que permite leer fácilmente signos, letras o cifras. Está equipado con un tapón de seguridad y una válvula de 360° que permite una pulverización en todas las direcciones, incluso boca abajo.

APLICACIONES:

Se utiliza en campos muy diversos: minas y canteras, construcción de infraestructuras, obras públicas y mantenimiento de autopistas y carreteras. Para estudios geológicos e industria en general. Se puede aplicar sobre asfalto, piedra, hormigón, arena, madera, metal, etc.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Rendimiento spray 650/500ml = 2 m²

Secado total en 10 minutos.

MODO DE EMPLEO:

Agitar enérgicamente el aerosol durante 1 minuto después de que suenen las bolas mezcladoras. Aplicar en cualquier dirección, incluso boca abajo.

Recomendaciones:

Después de cada uso limpiar con un papel o trapo la boquilla para evitar su obturación.



T107
Rojo



T118
Azul



T136
Verde



T143
Naranja



T146
Amarillo



T184
Fucsia



T101
Blanco

TECH

MARCADOR DE EVENTOS 360°

Marcador fluorescente con válvula multidireccional a 360° para marcaje efímero. Vida útil media de 5 días.



Pintura fluorescente mate para la marcación efímera sobre una gran multitud de superficies. El tiempo en que la pintura será visible dependerá de las condiciones medioambientales y del uso que se le dé. Su vida útil media es de unos 5 días.

APLICACIONES:

Indicada para la señalización y marcaje de forma efímera. Entre sus aplicaciones destaca la marcación de accidentes, eventos deportivos, señalización de obras, etc. Permite su aplicación sobre asfalto, piedra, hormigón, arena, madera, metal y todo tipo de superficies.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Rendimiento spray 650/500ml = 2 m²

Secado total en 20 minutos.

MODO DE EMPLEO:

Agitar energícamente el aerosol durante 1 minuto después de que suenen las bolas mezcladoras. Aplicar en cualquier dirección, incluso boca abajo.

Recomendaciones:

Después de cada uso limpiar con un papel o trapo la boquilla para evitar su obturación.



T143
Naranja



T146
Amarillo



T184
Fucsia

La diferencia entre el Marcador Fluorescente convencional y el Marcador de Eventos es su vida útil. Aunque ambos son temporales, el Marcador de Eventos es más efímero, dura tan sólo unos días mientras que el Marcador convencional puede durar varias semanas.

TECH

SELLADOR DE GRIETAS

Pintura selladora e impermeabilizante de fisuras, grietas o hendiduras.



 Negro
Ref. 681

 Blanco
Ref. 680

 Gris
Ref. 682

Recubrimiento de alto espesor para sellar fisuras, grietas o hendiduras aparecidas en lugares que deben cumplir la función de aislar del agua u otros elementos líquidos o gaseosos: terrazas, azoteas, techos, tuberías, muros, obra, ladrillo, etc.

Es un producto fácil de usar, de secado rápido y puede repintarse una vez seca la pintura.

APLICACIONES:

Especialmente indicada para sellar o impermeabilizar superficies o estructuras de exterior que deben evitar el paso del agua. Gran eficiencia a la hora de sellar y aislar.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Formato 650/500ml

Rendimiento spray 3 m²

Resistencia al calor 100°C

Secado para hendiduras pequeñas: 2h

Secado para hendiduras grandes: 5h

Repintado a partir de las 72h

Colores blanco, negro y gris

MODO DE EMPLEO:

Limpiar el óxido y escamas, si lo hubiera, con un cepillo de alambre. Eliminar las manchas de grasa con disolvente. La superficie a pintar deberá estar limpia, seca y exenta de cualquier tipo de contaminante. Agitar enérgicamente el aerosol durante 1 minuto después de que suenen las bolas mezcladoras.

Pulverizar a una distancia de 25/30 cm., aplicando capas finas y rápidas, primero en sentido horizontal y luego en sentido vertical. Es recomendable dar dos capas finas y no una de gruesa para conseguir una cobertura uniforme y evitar descuelgues.

Una vez terminada la operación invertir el bote y pulsar hasta que salga sólo gas para limpiar el pulsador.

RECOMENDACIONES:

Aplicar diferentes capas hasta conseguir el espesor deseado en función de la aplicación. Si la grieta o hendidura es pequeña, necesitará menos producto; si es más grande, necesitará más. Dejar un tiempo prudencial de 5 minutos entre capa y capa.

Aplicar capas hasta conseguir sellar la hendidura; si el producto descuelga por acumulación esto no perjudicará el sellado.

Debemos esperar a que la pintura esté seca para repintar.

*No usar sobre equipos conectados a la corriente y aplicar en lugares bien ventilados.
Una vez vacío, el aerosol debe depositarse en el contenedor amarillo.*





NOVASOL SPRAY S.A.

C/ Empalme, 27
43712 Llorenç del Penedès (SPAIN)
Tel. +34 977 677 305
www.pintyplus.com
novasol@novasolspray.com

